

MORVAN WS

2017-08-25 20:28:46

La matière première de ces briques est e.a. l'argile de Westerwald, une argile de cuisson blanche de la région Westerwald dans l'ouest de l'Allemagne. Par l'introduction de la technique "Wasserstrich", les faces visibles de la brique seront nervurées mais pas sablées.

COLORIS

anthracite-noir uniforme, surface nervurée et non-sablée (Wasserstrich)

FORMAT

WASSERSTRICH

208 x 98 x 51 mm
WF

*Les différentes cuissons
peuvent présenter des légères
variations des dimensions
moyennes.*

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES



NEN EN 771-1 Cat. I - HD

Résistance à la compression norm	$\geq 17,5 \text{ N/mm}^2$
Dimensions: catégorie de tolérance	T2
Dimensions: catégorie de plage	R1
Stabilité dimensionale	NPD (Performance non déterminée)
Adhérence maçonnerie (collée)	$0,15 \text{ N/mm}^2$ ($0,30 \text{ N/mm}^2$)
Teneur en sels solubles actifs	S2
Réaction au feu	Euroclasse A1 (TOC < 0,1%)
Absorption d'eau	$\leq 8\% \text{ m/md}\%$ (m/md)
Taux initiale absorption d'eau	$0,5 - 1,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}$
Perméabilité à la vapeur	50/100 (EN 1745)
Masse volumique absolue sèche	kg/m^3 (D1)
Masse volumique apparente sèche	1880 kg/m^3 (D1)
Conductivité thermique équivalente	$0,56 \text{ W/m.K}$
Résistance au gel / dégel	F2
Substances dangereuses	NPD (Performance non déterminée)

Usines:

Vandersanden Hedikhuizen
Bokhovenseweg 8
5256 TC HEDIKHUIZEN (NL)

Vandersanden Spijk
Spijksedijk 25
6917 AD SPIJK (NL)